

Участниками семинара были выделены следующие основные моменты.

1. При установке новых камер следует обратить внимание на их конструктивные особенности, за которыми стоит надежность оборудования при дальнейшей эксплуатации, безопасность и производительность в целом сушильного комплекса:

- все элементы сушильной камеры должны быть выполнены из сплава алюминия и/или нержавеющей стали (до сих пор некоторые производители экономят, используя оцинкованную сталь, что приводит к преждевременной коррозии металла и деструкции сушилок);

- в качестве утеплителя стеновых панелей сушильной камеры целесообразно использовать минеральную вату, а не альтернативные недолговечные строительные материалы. Многолетние тепловизионные обследования показали сохранение высоких теплоизоляционных свойств алюминиевых сэндвич-панелей с минераловатным утеплителем даже при эксплуатации более 10 лет;

- калориферы должны быть биметаллическими без присутствия обычной стали. Основная трубка должна быть изготовлена либо из меди либо из нержавеющей стали в зависимости от поставленных задач.

2. При проведении сушки древесины необходимо обратить внимание на ее организацию. Более 70% проблем, приводящих к низкому качеству высушиваемой пилопродукции, связаны с низкой квалификацией и низкой технологической культурой обслуживающего персонала:

- неправильная загрузка камер, в том числе неправильная установка пакетов в сушильную камеру;

- неправильное формирование пакетов и подбор толщины прокладок;

- загрузка в камеру одновременно несколько толщин пиломатериалов;

- неправильная установка датчиков измерения влажности древесины (нарушение регламентированного расстояния между датчиками, обрывы проводов и др.);

- проведение процесса сушки без (или неправильно выбранного времени) предварительного прогрева пиломатериалов;

- нарушение технологии и режимов гидротермической обработки и защиты древесины, что приводит к растрескиванию, короблению и изменению цвета пиломатериалов, поражению их деревоокрашивающими и плесневыми грибами, высачиванию смолы и в конечном итоге к низкому качеству пилопродукции и финансовым потерям.

3. Снижение качества выпускаемых пиломатериалов из-за использования неэффективных средств биозащитной обработки древесины:

- использование антисептиков без наличия нормативных документов (протоколов), подтверждающих их соответствие биозащитным средствам (ГОСТ 30495);
- нарушение технологии пропитки (рекомендуемой концентрации пропиточного раствора, времени обработки и технологической выдержки);
- нарушение предпропиточной подготовки древесины при глубокой пропитке.

Для решения и предотвращения вопросов, возникающих при гидротермической обработке и защите древесины, УО «Белорусский государственный технологический университет» в свою очередь предлагает организацию и проведение следующих видов работ:

- проведение технологического аудита сушильных и пропиточных хозяйств и разработку рекомендаций по модернизации существующего парка сушильных камер;
- оценку качества высушенных пиломатериалов, подбор и коррекцию режимов сушки для различных пиломатериалов;
- проведение тепловых и аэродинамических расчетов сушильных камер для корректировки режимов сушки;
- декларирование сушильных камер;
- проведение сертификационных и квалификационных испытаний защитных средств для древесины;
- разработку технологических решений по совершенствованию технологического процесса деревообработки в целом;
- проведение курсов повышения квалификации по темам связанным с организацией сушильного хозяйства, подбора режимов сушки, лесопиления и других;
- организацию семинаров по интересующим тематикам.